АО «Препрег-СКМ»
109316, Москва,
Волгоградский пр-т, д. 42, корп. 5
E: sales@hccomposite.com
www.hccomposite.com

Углеродная лента FibArm Tape-230/600

Система внешнего армирования – лента из углеродного волокна

Тип	Углеродная лента для системы внешнего армирования FibArm Тип ленты: • Однонаправленная;
Область применения	• Восстановление, ремонт, усиление, сейсмоусиление железобетонных/ бетонных, каменных, металлических, деревянных конструкций • Увеличение несущей способности железобетонных/бетонных, каменных, металлических и деревянных конструкций (в том числе, сложной геометрической формы, а также в условиях ограниченного пространства) без увеличения их веса; • Повышение сейсмостойкости • Рекомендуется для покрывающего усиления колонн и пилонов, широкополосного усиления плит, конструкций с повышенными требованиями к шовности усиления, укрывающего усиления бетонов с масштабным сеточным трещинообразованием
Достоинства	• Широкая область применения; • Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а также на закругленных поверхностях; • Малый вес, система усиления не создает дополнительной нагрузки на конструкцию • Исключительная стойкость к коррозии; • Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ • Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооружения • Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации
ТУ	1916-018-61664530-2013

Технические характеристики	**Тип волокна**	высокопрочные углеродные волокна
	Направление волокон	0°
	Поверхностная плотность, г/м^2	230 ± 10
	Тип нити основы	Углеродная нить 24К
	Тип нити утка	Клеевая термонить
	Плотность нитей основы, нитей на 10 см	14 ± 1
	Плотность нитей утка, нитей на 10 см	10 ± 1
	Прочность на растяжение волокна, ГПа	≥4,9
	Модуль упругости при растяжении волокна, ГПа	245
	Удлинение на разрыв волокна, %	1,8
	Длина рулона, м	50
	Ширина рулона, мм	600 ±5
	Упаковка	1 рулон в картонной коробке
	Срок хранения	Не ограничен
Способ применения	Раскрой ленты производится в соответствии с принятой проектом схемой наклейки и осуществляется на чистой ровной поверхности, покрытой защитной пленкой. Для резки ленты следует использовать ножницы или острый нож. Все работы необходимо проводить в защитных перчатках. Не допускается попадание на ленту песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ленту нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба. Для транспортировки допускается сматывать ленту в рулоны, предварительно подписав отрезанные части в соответствии со схемой наклейки. При работе с лентой следует соблюдать аккуратность – не допускается разделение ленты на жгуты, повреждение волокна, загрязнение поверхности ленты.	
Нанесение	Лента должна аккуратно укладываться на слой предварительно нанесенного адгезива без складок и излишнего натяжения. После укладки осуществляется прикатка ленты в направлении волокон. Поскольку в процессе прикатки происходит пропитка ленты, она должна осуществляться равномерно по всей поверхности ленты. Не допускается наличие складок и отслоений. Излишки адгезива необходимо аккуратно удалить.	