

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.0911.14

Дата регистрации « 08 » октября 2014 г.

Действительно до « 08 » октября 2019 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Связующее полиуретановое однокомпонентное «ПОЛИПЛАСТ 1004».

2. Назначение

Для устройства наливного синтетического высоконаполненного резиновой крошкой упруго-эластичного покрытия «ПОЛИПЛАСТ Эласт» открытых площадок для игр детей и комплексных площадок для физкультурно-оздоровительных занятий в населенных пунктах и в учреждениях отдыха и туризма.

3. Изготовитель

ЗАО «Хантсман-НМГ», Российская Федерация, 249032, Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе, 110 км.

4. Заявитель

ЗАО «Хантсман-НМГ», Российская Федерация, 249032, Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе, 110 км.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ОИиМ РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации №ВУ/112.02.1.0.0494) от 16.07.2008 № 13(2)/21(3)-80;

протокола испытаний заводской лаборатории ЗАО «Хантсман-НМГ» от 18.09.2014 № 17.09.3;

отчета о проверке системы производственного контроля от 18.09.2014.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ЗАО «Хантсман-НМГ», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки: товарный знак, адрес и наименование изготовителя (ЗАО «Хантсман-НМГ»), «ПОЛИПЛАСТ 1004», ТУ 2433-052-10861980-2012, номер партии, дата изготовления, срок годности.

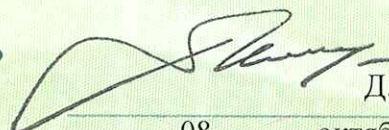
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа


Д.А. Ковширко
« 08 » октября 2014 г.

№ 0001713



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 01.0911.14

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

связующего полиуретанового однокомпонентного «ПОЛИПЛАСТ 1004» производства ЗАО «Хантсман-НМГ», Россия, для устройства наливного синтетического высоконаполненного резиновой крошкой упруго-эластичного покрытия «ПОЛИПЛАСТ Эласт» открытых площадок для игр детей и комплексных площадок для физкультурно-оздоровительных занятий в населенных пунктах и в учреждениях отдыха и туризма.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Покрытие синтетическое «ПОЛИПЛАСТ Эласт»			
1.	Внешний вид покрытия после высыхания	СТБ 1496	Монолитное покрытие зеленого цвета без неоднородностей и расслоений материала
2.	Толщина покрытия, мм	ГОСТ 25015	17,4
3.	Плотность покрытия, кг/м ³	ГОСТ 409	749,42
4.	Условная прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 270	1,19
5.	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 270	46
6.	Деформация сжатия (величина вдавливания), мм, при заданном напряжении сжатия, Мпа: - 0,1 Мпа - 0,2 Мпа - 0,3 Мпа - 0,4 Мпа - 0,8 Мпа	ГОСТ 26605	3,5 5,3 7,2 9,0 15,1
7.	Остаточная деформация сжатия, %, при 25 %-ном сжатии при температуре 70°C и времени выдержки 24 час	ГОСТ 29089 метод А	11,7
8.	Водопоглощение за 24 часа, % по массе	ГОСТ 20869	10,54

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
9.	Прочность сцепления (при отслаивании) покрытия с основанием, обработанным грунтовкой «ПОЛИПЛАСТ 1004», Н/мм: - бетон; - дерево; - сталь Характер разрушения	ГОСТ 28966.2	19,0 25,7 31,0 Когезионный характер разрушения по материалу коврового покрытия
10.	Морозостойкость в водонасыщенном состоянии после 30 циклов замораживания-оттаивания по изменению: - условной прочности при растяжении, %; - относительного удлинения при разрыве, %; - внешнего вида	ГОСТ 10060.0 1 метод ГОСТ 270	0,8 23,5 Изменения внешнего вида отсутствуют
11.	Сопротивление истиранию при скольжении по потере объема ΔV , мм ³	ГОСТ 23509	414,4
12.	Водопроницаемость при начальном давлении воды 0,001Мпа, сек Коэффициент фильтрации в направлении, перпендикулярном плоскости покрытия, м/час	ГОСТ 25584 СТБ 1104	12 30,9
13.	Теплостойкость покрытия по изменению линейных размеров и внешнего вида при температуре 100°С в течение 24 часов	ГОСТ 20989	Изменения внешнего вида и линейных размеров отсутствуют
14.	Жизнеспособность наливного состава, мин	СТБ 1496	32
15.	Группа горючести	ГОСТ 30244	Г4
16.	Группа дымообразующей способности	ГОСТ 12.1.044	Д3
Полиуретановое связующее «ПОЛИПЛАСТ 1004» для изготовления синтетического покрытия «ПОЛИПЛАСТ Эласт»			
17.	Прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 270	6,88
18.	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 270	130

№ 0005569

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС

01.0911.14

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
19.	Время высыхания до степени 3 при температуре $20\pm 2^{\circ}\text{C}$, ч, не более	ГОСТ 19007 ТУ 2433-052-10861980-2012	24
20.	Адгезионная прочность при отрыве связующего «ПОЛИПЛАСТ 1004», МПа: - бетонное основание; - древесина	ГОСТ 209	1,34 (адгезионный характер разрушения по границе раздела металл – П 1004) 1,61 (когезионный характер разрушения по клеевому слою)
21.	Динамическая вязкость, $23\pm 0,5^{\circ}\text{C}$, мПа*с	ГОСТ 25276 ТУ 2433-052-10861980-2012	3680
22.	Изоцианатное число, %	ТУ 2433-052-10861980-2012	8,8
23.	Сухой остаток, масс. %	ГОСТ 17537	99,0

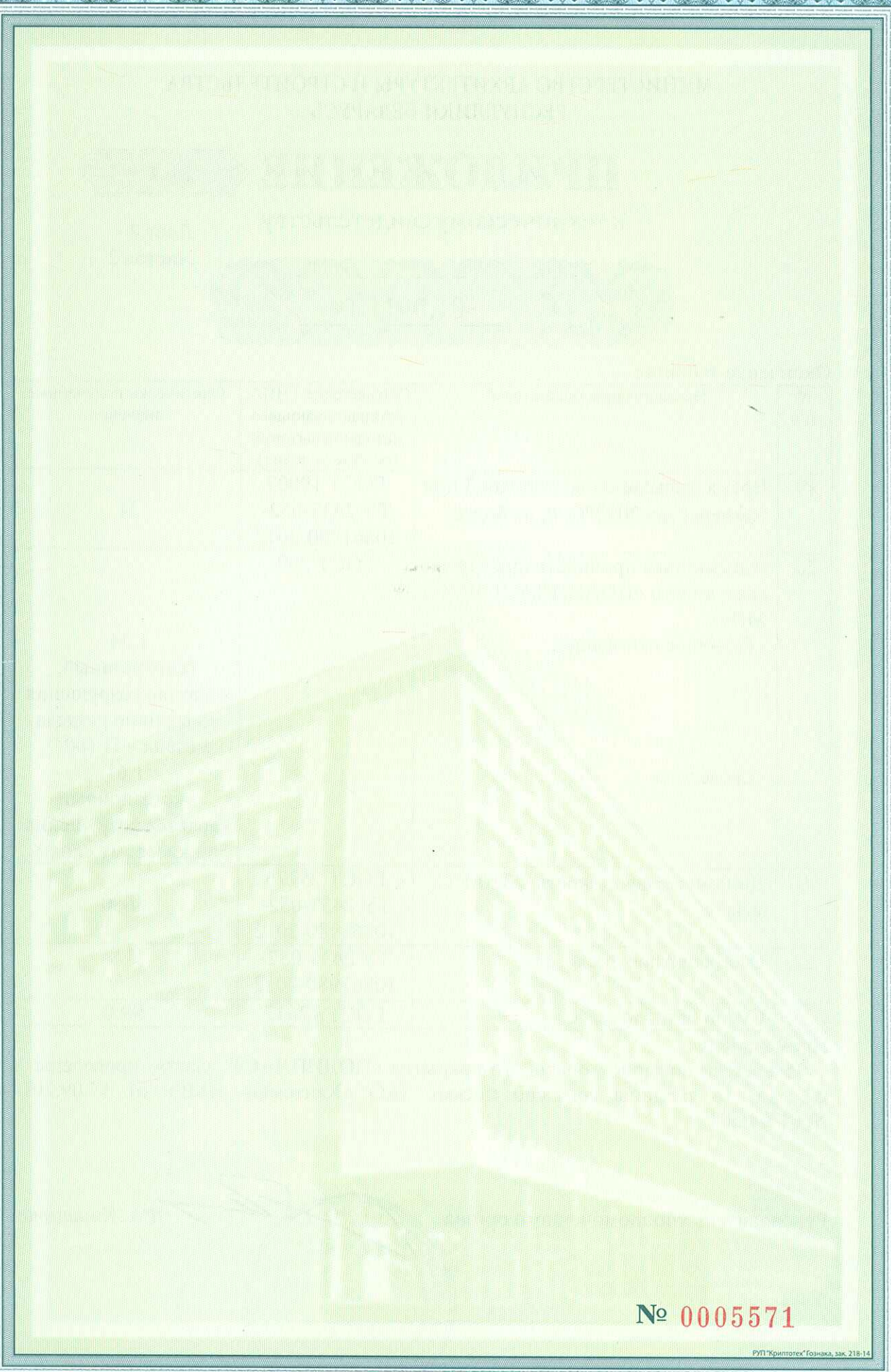
Примечание:

Показатели пожарной опасности покрытия «ПОЛИПЛАСТ Эласт» приведены в п.п. 15, 16 таблицы согласно письму ЗАО «Хантсман-НМГ» от 17.09.2014 № 01-04/501.

Руководитель уполномоченного органа

Д.А. Ковширко





№ 0005571

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.0911.14

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на связующее полиуретановое однокомпонентное «ПОЛИПЛАСТ 1004» производства ЗАО «Хантсман - НМГ», Россия, предназначенное для устройства синтетического высоконаполненного резиновой крошкой упруго-эластичного покрытия «ПОЛИПЛАСТ Эласт» открытых площадок для игр детей и комплексных площадок для физкультурно-оздоровительных занятий в населенных пунктах и в учреждениях отдыха и туризма.

2. Покрытие синтетическое резинонаполненное «ПОЛИПЛАСТ Эласт» изготавливают по ТУ 2311-108-10861980-2009 «Покрытие «Полипласт Эласт». Технические условия» и представляет собой водостойкое бесшовное пористое упруго-эластичное покрытие толщиной не менее 10 мм, изготовленное из наливной смеси, состоящей из полиуретанового связующего «ПОЛИПЛАСТ 1004», наполнителя – фракционированной резиновой крошки и сухого пигмента. Допускается применение в качестве наполнителя фракционированной цветной EPDM- крошки.

3. Связующее полиуретановое однокомпонентное «ПОЛИПЛАСТ 1004» изготавливают по ТУ 2433-052-10861980-2012 «Однокомпонентные полиуретановые связующие марок «ПОЛИПЛАСТ 1004» «ПОЛИПЛАСТ 1004М» и «ПОЛИПЛАСТ 1004В». Технические условия» и представляет собой жидкую смесь изоцианатсодержащего преполимера на основе дифенилметандиизоцианата, катализатора и пластификатора.

Связующее однокомпонентное полиуретановое «ПОЛИПЛАСТ 1004» поставляется в металлических бочках.

4. Покрытие синтетическое резинонаполненное «ПОЛИПЛАСТ Эласт» изготавливают на строительном объекте в зависимости от эксплуатационных воздействий и вида основания различным по толщине и цвету (зеленым, красным или другого цвета по согласованию с потребителем). Приготовленную после смешивания компонентов рабочую смесь укладывают на несущее основание с последующим устройством бесшовного монолитного покрытия заданной толщины с последующим его отверждением на воздухе.

5. Покрытие синтетическое резинонаполненное «ПОЛИПЛАСТ Эласт» может устраиваться по основанию следующего вида:

- водопроницаемому из песчано-щебеночной смеси и из других видов водопроницаемого материала;
- водонепроницаемому из асфальтобетона, бетона, дерева и из других видов водопроницаемого материала.

6. Температура воздуха, температура основания и компонентов композиции при проведении работ по устройству покрытий должна быть не ниже 10 °С и не выше 25 °С. Жизнеспособность готовой к применению рабочей смеси, время набора проектной прочности покрытием принимается с учетом их значений, указанных в инструкциях изготовителя или в типовой технологической карте по проведению работ. Температура поверхности основания при нанесении на основание готовой к применению рабочей смеси должна быть выше измеренной температуры точки росы не менее чем на 3 °С.

7. Маркировка полиуретанового однокомпонентного связующего «ПОЛИПЛАСТ 1004», приведенная на этикетке, включает: торговый знак, адрес и наименование предприятия-изготовителя, марку связующего и номер технических условий, номер партии, дату изготовления, срок годности.

8. Проектирование, производство и приемка работ по устройству синтетических резинопластиковых покрытий «ПОЛИПЛАСТ Эласт» с использованием полиуретанового однокомпонентного связующего «ПОЛИПЛАСТ 1004» выполняются в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ПЗ-2000 к СНиП 2.08.02-89 «Проектирование спортивных и физкультурно-оздоровительных зданий, сооружений и помещений», ТКП 45-3.02-191-2010 «Здания и помещения учреждений отдыха и туризма. Правила проектирования», на основании технологической документации (технологической карты по устройству покрытий площадок), с учетом настоящего технического свидетельства, а также указаний по применению изготовителя, прикладываемых к каждой поставляемой в Республику Беларусь партии продукции.

9. Хранение полиуретанового однокомпонентного связующего «ПОЛИПЛАСТ 1004» рекомендуется осуществлять в помещении при температуре не ниже 5°С и не выше 30°С в местах, исключающих воздействие прямых солнечных лучей, вдали от отопительных и нагревательных приборов, с соблюдением правил хранения горючих материалов. Гарантийный срок годности связующего «ПОЛИПЛАСТ 1004» - 9 месяцев с даты изготовления.

10. Связующее полиуретановое однокомпонентное «ПОЛИПЛАСТ 1004» транспортируют любым видом крытого наземного транспорта при температуре не ниже 5°С и не выше 30°С в соответствии с указаниями ТУ 2433-052-10861980-2012 и правилами перевозки горючих материалов.

11. Ответственность за соответствие поставляемых материалов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа


Д.А. Ковширко



№ 0005572