We create chemistry

MasterBrace® P 3500

(MBrace Primer)

2-х компонентная грунтовка на эпоксидной основе для подготовки поверхности при нанесении композитных материалов системы MasterBrace (MBrace) на различных основаниях

Область применения - грунтовка для оснований различного вида. MasterBrace P 3500 **пломбирует** пористость и возможные воздушные пустоты, гарантирует хорошее сцепление последующих слоёв на поверхностях.

Преимущества:
- простота нанесения;
- низкая вязкость;
- высокая прочность и адгезия;
- не содержит растворителей.

Подготовка основания
Бетонное основание не должно иметь следов обработки герметиками, масляных пятен, цементного молочка, рыхлого материала и пыли. Поверхность должна быть сухой (содержание влаги в бетоне не должно превышать 4%). В случае недостаточной прочности бетона (σtc <1.5 Н/мм^2) поверхность должна быть перепрофилирована ремонтным составом MasterEmaco S 5300 или MasterEmaco S 5400.
Ремонтный слой должен быть выдержан в течение 7 дней при 20 ^{O}C.

Смешивание
MasterBrace P 3500 состоит из двух компонентов и поставляется в вёдрах в количествах оптимальных для смешивания. Температура компонентов перед смешиванием должна быть в пределах +15 ÷ +25 °C.
Влить Компонент «B» в Компонент «A» без остатка в ведре и смешать миксером, оснащенным шнековой насадкой, на малой скорости (~300об/мин) в течение 3 минут до образования однородной смеси.

Пропорции смешивания
(Таблица 1)

MasterBrace P 3500 (**MBrace® Primer)**	I тип	II тип
	комп.(A+B)	
Количество, кг	2.76 +1.24	10 + 5
Плотность смеси после смешивания	1.08 кг/л	1.10 кг/л

Метод нанесения
MasterBrace P 3500 наносится на поверхность бетона кистью или мягким валиком слоем 0.1 ÷ 0.2 мм.

Расход
0.2 ÷ 0.3 кг/м^2 в зависимости от пористости поверхности.

Очистка инструментов
После использования и во время применения MasterBrace P 3500 все оборудование и инструменты должны быть очищены с помощью растворителя и протёрты ветошью. Затвердевший материал на инструментах и смесителе может быть удален механическим способом либо с помощью горячего воздуха или горелки.

Условия хранения
Срок хранения 18 месяцев при температуре +5 ÷ +25 ^{O}C в неповреждённой заводской упаковке.

Внимание:
- во время нанесения грунтовки температура основания и окружающей среды должны быть в пределах +5 ÷ +30^{O}C;
- время жизни и переработки искусственных смол зависит от влажности основания и окружающей температуры: при низких температурах время жизни готового состава увеличивается, и, напротив, высокие температуры ускоряют реакцию;
- не добавлять растворитель в смесь во время нанесения;
- перемешивание осуществляться миксером, не допускается перемешивание вручную.

Упаковка
MasterBrace P 3500 поставляется в комплектах по 10 кг (I тип) и 15 кг (II тип).

	I тип	II тип
компонент A:	2.76 кг (ведро)	10 кг (ведро)

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

We create chemistry

MasterBrace® P 3500

(MBrace Primer)

компонент B: 1.24 кг (ведро) 5 кг (ведро)

Примечания
Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашим сегодняшним уровням осведомлённости и опыта.
Потребитель самостоятельно несёт ответственность за неправильное применение материала.
Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы».

Технические характеристики
(Таблица 2)

MasterBrace P 3500		I тип	II тип
MasterBrace P 3500 PTA (**MBrace Primer PTA 2,76 KG 1A2)** MasterBrace P 3500 PTB (**MBrace Primer PTB 1,24 KG 1A2)**		эпоксидная смола отвердитель эпоксидной смолы	
Плотность после смешивания, кг/л		1.08 ± 0.024	1.10
Прочность на изгиб (20°C) (7 дней), Н/мм^2		> 20	> 80
Адгезионная прочность (7 дней) к бетону, Н/мм^2		>σ_{tc}	> 7.5
Температура применения, °C		+5 ÷ +30	+5 ÷ +35
Время переработки (20°C), мин		60	50
Полный набор заданных параметров при 20°C, дней		7	7
Расход, кг/м^2		0.2÷0.3	0.2÷0.3
Температура стеклования, ºC		60	120
Срок хранения, мес		18	18
Упаковка, кг	комп. A	2.76	10
	комп. B	1.24	5

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ООО «БАСФ Строительные системы»
Офис в Москве: +7 495 225 6436
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412
Офис в Казани: +7 843 212 5506
Офис в Краснодаре: +7 861 202 22 99
Офис в Минске: +375 17 202 2471
Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595
E-mail: stroysist@basf.com www.master-builders-solutions.basf.ru
Июль 2015 г.
KA

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS