We create chemistry

MasterBrace® ADH 4000

(MBRACE LAMINATE ADHESIVE)

Клей на эпоксидной основе для стержней и ламината FRP (Fibers Reinforced Polymers) системы MasterBrace (MBrace)

MasterBrace ADH 4000 – высокопрочный клей на эпоксидной основе, разработанный специально для системы усиления и восстановления несущей способности строительных конструкций MasterBrace (MBrace®).

Области применения
MasterBrace ADH 4000 используется для конструкционного монтажа всех видов ламелей и стержней системы MasterBrace (MBrace) на специально подготовленное основание.

Преимущества:
- низкая вязкость и простота в нанесении;
- высокая прочность и адгезия;
- долговечность прочностных свойств;
- не содержит растворителей.

Подготовка поверхности
Поверхность должна быть чистой и прочной. Необходимо удалить с неё остатки предыдущих покрытий, цементного молочка, органических загрязнений и других веществ, которые могут препятствовать адгезии материала к основанию. Наиболее подходящим методом очистки является пескоструйная обработка.
Активные протечки в конструкции необходимо устранить с помощью быстротвердеющего состава MasterSeal 590.
В случае низкой прочности основания (прочность на сжатие менее 15 МПа), ослабленные участки должны быть отремонтированы и поверхность перепрофилирована с применением MasterEmaco S 5300 или MasterEmaco S 5400.
Перед применением клея дать ремонтному раствору созреть в течение 7 дней при 20°C.
Поверхность ламелей на основе усиленных волокнами полимеров (FRP) должна быть очищена от масляных пятен и пыли. Для обезжиривания используют органический растворитель – ацетон, с расходом 0.4 л/м^2 поверхности. При этом одновременно удаляется графитовая пыль.
Для оснований любого типа в качестве грунтовки должен использоваться MasterBrace P 3500.

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

We create chemistry

MasterBrace® ADH 4000

(MBRACE LAMINATE ADHESIVE)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MasterBrace ADH 4000		I тип	II тип
MasterBrace ADH 4000 PTA (MBRACE® LAMINATE ADHESIVE COMP A 3KG 1A2) MasterBrace ADH 4000 PTB (MBRACE® LAMINATE ADHESIVE COMP B 3KG 1A2)		эпоксидная смола отвердитель	
Плотность после смешивания, кг/л		1.58 ± 0.05	1.44
Вязкость, мПа.с		1500 ÷ 2500	пастообразная
Прочность на сжатие(20°C) TS EN 196 (7 дней), Н/мм^2		>40	>90
Прочность на изгиб (20°C) TS EN 196 (7 дней), Н/мм^2		>20	>70
Адгезионная прочность к бетону (7 дней), Н/мм^2		>3.0	>7
Температура применения, °C		+5 ÷ +35	+5 ÷ +35
Время переработки (20°C), мин		30	50
Полный набор заданных параметров при 20°C, дни		7	7
Температура стеклования, °C		60	120
Расход, кг/м^2		3÷4	3÷4
Упаковка, кг	комп. A	3	10
	комп. B	3	5

Смешивание
MasterBrace ADH 4000 состоит из двух компонентов и поставляется в вёдрах в количествах оптимальных для смешивания. Температура компонентов перед смешиванием должна быть в пределах +15 ÷ +25 °C.
Влить Компонент «B» в Компонент «A» без остатка его в ведре и смешать миксером, оснащённым шнековой насадкой на малой скорости (~300об/мин) в течение 3 минут до образования однородной смеси.

Способ нанесения
MasterBrace ADH 4000 наносится на прогрунтованную поверхность основания.
Однородная смесь эпоксидного адгезива наносится на бетон с помощью стального шпателя, мастерка или др.
В области нанесения ламината бетонная поверхность должна быть полностью покрыта адгезивом толщиной 1÷2 мм.
После этого на чистой и абсолютно сухой поверхности ламината формируется «Δ» профиль из адгезива с помощью специально сделанного раздаточного устройства или мастерка, при этом номинальная толщина этого слоя в середине должна составлять 2 мм, сужаясь к краям до 1 мм.
Для обезжиривания поверхности ламината используют органический растворитель – ацетон, с расходом 0.4 л/м^2. При этом одновременно удаляется графитовая пыль.
После этого ламинат со слоем адгезива укладывается на покрытое основание, и прокатывается жёстким валиком для удаления воздуха.

Расход
3÷4 кг клея на 1 м^2 ламината.

Очистка инструментов
После использования и во время применения MasterBrace ADH 4000 все оборудование и инструменты должны быть очищены с помощью растворителя и протерты ветошью. Затвердевший материал на инструментах и смесителе может быть удален только механическим способом, либо с помощью горячего воздуха или горелки.

Внимание:
- во время нанесения температура основания и окружающей среды должны быть +5 ÷ +30^{O}C;
- время жизни и переработки искусственных смол зависит от влажности основания и окружающей температуры: при низких температурах время жизни готового состава увеличивается, и, напротив, высокие температуры ускоряют реакцию;

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

We create chemistry

MasterBrace® ADH 4000

(MBRACE LAMINATE ADHESIVE)

- не добавлять растворитель в смесь во время нанесения;
- перемешивание осуществляться миксером, не допускается перемешивание вручную

Упаковка
MasterBrace ADH 4000 поставляется в комплектах по 6 кг (I тип) и 15 кг (II тип).

	I тип	II тип
компонент А:	3 кг (ведро)	10 кг (ведро)
компонент В:	3 кг (ведро)	5 кг (ведро)

Хранение
Срок хранения 18 месяцев в оригинальной упаковке при температуре +5 ÷ +25^{O}C в неповреждённой заводской упаковке.

Примечание
Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашим сегодняшним уровням осведомлённости и опыта.
Потребитель самостоятельно несёт ответственность за неправильное применение материала.
Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы».

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ООО «БАСФ Строительные системы»
Офис в Москве: +7 495 225 6436
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412
Офис в Казани: +7 843 212 5506
Офис в Краснодаре: Тел.: +7 861 202 22 99
Офис в Минске: +375 17 202 2471
Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595
E-mail: stroysist@basf.com www.master-builders-solutions.basf.ru
Июль 2015 г.
KA

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS