BASF
The Chemical Company

MasterTop® BC 378

Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной эпоксидный состав с повышенной химической стойкостью для устройства наливных полов, не содержит растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- MasterTop BC 378 используется в качестве основного наливного слоя в системе химически стойкого покрытия MasterTop 1278 и MasterTop 1278 R.
- При необходимости допускается использование материала в качестве ремонтного состава в смеси с прокаленным кварцевым песком. Соотношение связующее/кв.песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- MasterTop BC378 устойчив к истирающим нагрузкам и воздействию химических реагентов, что дает возможность использовать его в помещениях с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками (по СНиП 2.03.13-88 «Полы»).
- Материал имеет повышенную химическую стойкость к органическим и неорганическим кислотам, солям, щелочам, растворителям и ГСМ.
- За счет низкой вязкости состав хорошо растекается (нивелируется), обеспечивая отличную ровную поверхность покрытия.
- Материал не содержит летучих веществ и имеет специально разработанный отвердитель, поэтому в покрытии после полимеризации отсутствуют внутренние напряжения.
- При необходимости материал может применяться как ремонтный состав.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный состав MasterTop BC 378, компоненты «А» и «В» поставляются в металлических ведрах, вес комплекта составляет 30 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30ºС. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Длительное хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов.
Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке, при соблюдении условий хранения, составляет 18 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе “Best before”.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к основанию

Материал MasterTop BC 378 применяется по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС).

Максимально допустимый уклон основания при использовании MasterTop BC 378 самонивелирующегося слоя не более 1%.

Применение данного материала без эпоксидного грунта MasterTop не приемлемо. Совместимость материалов и варианты систем запрашивайте у официальных дилеров или у сотрудников компании «BASF Строительные системы».

Работы по устройству полимерного покрытия с использованием MasterTop BC 378 по традиционному бетону и ЦПС необходимо производить руководствуясь технологией выбранной системы покрытия MasterTop.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола MasterTop.

Подготовка основания

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

MasterTop® BC 378

для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Перед нанесением наливного слоя MasterTop BC 378, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен; иметь четко видимую полимерную пленку;

загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterTop BC 378 и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +8°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3ºC выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +8°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.

Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление и нанесение материала

Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При не соблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, перемешать

MasterTop® BC 378

компонент «А» в течение 4-5 мин., полностью перелить компонент «В» в емкость с компонентом «А», перемешать с помощью низкооборотистого миксера (300 - 400 об./мин.) в течение 3-4 мин., затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин до образования гомогенной смеси. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав (это может осложнить прокатку игольчатым валиком).

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А»+«В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

После приготовления состав MasterTop BC 378 как можно быстрее выливается на загрунтованное основание и распределяется с помощью тровеля (шпателя) с треугольным зубом или ракеля с регулируемым зазором (опорный элемент – тонкие штыри). Рекомендуется зуб №25 для нанесения до 2,5 кг/м.кв., №48 для нанесения до 4 кг/м.кв. (номера приведены по каталогу PPW). Расход состава (следовательно, толщина покрытия) на 1 м.кв. так же зависит от угла наклона тровеля (ракеля) и количества движений при распределении материала.

Через 10-15 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

При распределении материала и обработке игольчатым валиком, по свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви – мокроступах (обувь с шипами на подошве).

При распределении слоя и особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от зубчатого тровеля, ракеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15 минут (при температуре +23ºС) может образоваться видимая граница.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Межслойный интервал при температуре +23°С должен быть не более 48 часов Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем (например MasterTop SOLV 06). Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop BC 378 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

BASF
The Chemical Company

MasterTop® BC 378

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей - Компонент «А» (эпоксидная основа) - Компонент «В» (отвердитель)	4 части по массе 1 часть по массе	
Плотность материала при температуре +20°С	1,55 г/см^3	
Вязкость материала при температуре +23°С	2500 мПа·с	
Время жизни состава при температуре +20°С (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В») В объеме (замешанный комплект в ведре): Состав, распределенный по поверхности основания:	5 минут 15-20 минут	
Расход материала	2.5 – 3.0 кг/м.кв. Расход зависит выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.	
Время полимеризации при температуре +23°С - пешеходные нагрузки (в случае применения в качестве финишного слоя): - транспортные нагрузки: - химические воздействия:	24 часа 3 суток 7 суток	
- межслойный интервал (без засыпки): Минимум Максимум* *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.	+10°С через 12 часов через 72 часа	+23°С через 6 часов через 48 часов
Твердость по Шору D (через 7 суток при +23ºС)	65 ед.	
Доступные цвета (по каталогу цветов RAL)	1001, 3009, 6011, 7016, 7023, 7030, 7032, 7038, 7042.	
Внешний вид	Глянцевая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.	
Химическая стойкость	См. приложение «Таблица химической стойкости MasterTop BC 378».	
Маркировка по безопасности - Компонент «А» - Компонент «В»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки Едкое вещество	

Примечание: Приведенные данные основаны на результатах испытаний, проведенных в лабораторных условиях, поэтому возможны разумные отклонения в зависимости от реальных условий применения.

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

MasterTop® BC 378

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «БАСФ Строительные системы»
Офис в Москве: +7 495 225 6436 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412
Офис в Казани: +7 843 212 5506 Офис в Минске: +375 17 202 2471
Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595
E-mail: stroysist@basf.com www.master-builders-solutions.basf.ru
DB апрель 2014

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.