

# MasterTop® 1700

## Двухкомпонентный состав на водной основе

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве адгезива для нанесения материалов MasterTop 135 PG и MasterTop 450 PG на свежий бетон.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- MasterTop 1700 прост в использовании.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

### УПАКОВКА

Двухкомпонентный состав MasterTop 1700, компоненты «А» и «В» поставляются в металлических ведрах, вес комплекта составляет 18,10 кг.

### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Длительное хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке, при соблюдении условий хранения, составляет 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе "Best before".

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Требования к основанию

Материал MasterTop 1700 применяется для нанесения материалов MasterTop по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы это старые бетонные основания.

Максимально допустимый уклон основания при использовании MasterTop 1700 не более 1%.

#### Подготовка основания

Бетонное основание готовится при помощи фрезеровальной обработки с последующим тщательным обеспыливанием промышленным пылесосом.

Непосредственно перед устройством покрытия смочить поверхность водой (основание должно быть влажным, но без луж).

#### Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +5°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +5°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C. Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид

# MasterTop® 1700

---

поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

## Приготовление и нанесение материала

Хорошо перемешайте MasterTop 1700 компонент А (смола), с помощью низкооборотного миксера со шнековой насадкой, работающего со скоростью примерно 300 оборотов/мин. При постоянном помешивании вылейте MasterTop 1700 компонент В (отвердитель) в ёмкость компонента А (смола), следя за тем, чтобы он вылился без остатка и перемешивайте в течение 1 минуты.

При постоянном помешивании влейте воду и перемешайте компоненты между собой в течение 1 минуты.

При постоянном помешивании постепенно добавьте наполнитель MasterTop FILLER и тщательно перемешайте до получения однородной консистенции смеси, не содержащей комков, но не менее 3 минут. При этом должны захватываться и участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной емкости.

После приготовления состав наносится на подготовленное бетонное основание металлическим или резиновым шпателем «на сдир» с последующей прокаткой валиком. Слой клея должен быть равномерным. Расход клея от 1 до 1,5 кг/м<sup>2</sup>.

В течение 10 – 15 минут на свежий клей нанести раствор материала MasterTop 135 PG

или 450PG. Дальнейшая обработка покрытия в соответствии со стандартной технологией устройства MasterTop 135PG или 450PG.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают водой. Застывший материал можно удалить только механически.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

## ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop 1700 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Продолжение на следующей странице.

# MasterTop<sup>®</sup> 1700

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Массовое соотношение частей</b> - Компонент «А» (эпоксидная основа) - Компонент «В» (отвердитель)	100 частей по массе 263 части по массе
<b>Плотность материала</b>	1,07 г/см <sup>3</sup>
<b>Время жизни состава при температуре +23°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В»)</b> В объеме (замешанный комплект в ведре): Состав, распределенный по поверхности основания:	25 минут 40-60 минут
<b>Расход материала</b>	1.0 – 1.5 кг/м.кв.
<b>Время полимеризации при температуре +23°C</b> - межслойный интервал: Минимум Максимум* *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.	через 12 часов через 48 часа
<b>Внешний вид</b>	Глянцевая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей и механических нагрузок.
<b>Маркировка по безопасности</b> - Компонент «А» - Компонент «В»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки Едкое вещество

*Примечание: Приведенные данные основаны на результатах испытаний, проведенных в лабораторных условиях, поэтому возможны разумные отклонения в зависимости от реальных условий применения.*

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

### ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506 Офис в Минске: +375 17 202 2471

Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

E-mail: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com) [www.master-builders-solutions.basf.ru](http://www.master-builders-solutions.basf.ru)

DB апрель 2014

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.